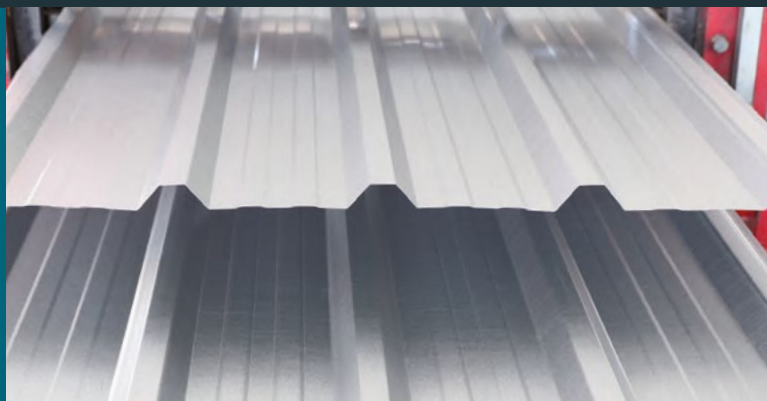


MAZIVÁ NA TVÁRNENIE KOVOV



OLEJE NA LISOVANIE A HLBOKÉ ŤAHANIE (s obsahom chlóru)

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
EMBATOL A	22	Olej s obsahom chlóru a veľmi nízkou viskozitou na lisovanie a ťahanie železných kovov.
EMBATOL 10	80	Syntetický olej s nízkou viskozitou a obsahom chlóru na lisovanie, ťahanie a jemné vystrihovanie. Vhodný pre všetky kovové materiály.
EMBATOL 15	150	Olej s obsahom chlóru na hlboké ťahanie železných kovov.
EMBATOL 20	220	Olej na hlboké ťahanie. Vysoká rýchlosť deformácie s vynikajúcou povrchovou úpravou. Obsahuje chlór. Neobsahuje ťažké kovy.
EMBATOL 40	460	Olej na hlboké ťahanie nehrdzavejúcich ocelí. Vysoká deformačná rýchlosť s vynikajúcou povrchovou úpravou. Maximálny obsah EP prísad. Neobsahuje minerálny olej. Obsahuje chlór. Neobsahuje ťažké kovy.
EMBATOL 95	1100	Syntetický olej s obsahom chlóru na ťahanie tyčí, prútov z nehrdzavejúcej ocele a pre veľmi zložité procesy. Vhodný pre všetky kovové materiály.

OLEJE NA LISOVANIE A HLBOKÉ ŤAHANIE (s obsahom chlóru)

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRALUB AC 5	5	Stredne rýchlo odparujúci sa olej vhodný na lisovanie a vysekávanie. Vhodný pre všetky kovové materiály. Umývateľný.
ULTRALUB AC 25 / 70 / 90 L / 100 EP / 150 / 220	25 / 70 / 90 / 100 150 / 220	Oleje určené na lisovanie a ťahanie.
ULTRALUB SP 100 / 220 / 320 / 680 / 1050	100 / 220 / 320 680 / 1050	Oleje určené na lisovanie, hlboké ťahanie, jemné vystrihovanie a ťahanie drôtu.

MAZIVÁ PRE JEMNÉ VYSTRIOVANIE

EMBATOL 10	80	Nízko viskózný syntetický olej s obsahom chlóru na lisovanie, ťahanie a jemné vystrihovanie. Vhodný pre všetky kovové materiály.
ULTRALUB AC 70	70	Oleje určené na lisovanie a ťahanie.
ULTRALUB SP 100	100	Oleje určené pre náročné operácie: lisovanie, hlboké ťahanie, jemné vystrihovanie. Pre železné kovy.
ULTRALUB SP 220	220	Oleje určené pre zložité operácie: lisovanie, hlboké ťahanie, jemné vystrihovanie. Pre železné kovy.

SEPARAČNÉ KVAPALINY NA ZVÁRANIE

DESTAC BIO PROJECT	Nie je	Používa sa na zabránenie prínavosti žeravých odstrekov tzv. guľčiek na kovových povrchoch počas zvárania a eliminuje potrebu sekania, brúsenia alebo odstránenia drôtovou kefou.
---------------------------	--------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

MAZIVÁ PRE TVÁRNE NIE ZA STU DENA (SPOJOVACÍ MATERIÁL)

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRALUB CF 500 EP	110	Olej bez obsahu chlóru na lisovanie za studena pri strednej až vysokej náročnosti.
ULTRALUB CF 800 MF	75	Olej bez obsahu chlóru na lisovanie za studena pri strednej až vysokej náročnosti. Multifunkčný, vhodný na mazanie strojov.
ULTRALUB CF 907	140	Olej bez obsahu chlóru na lisovanie za studena pri vysokej náročnosti.

OLEJE NA LISOVANIE A HLBOKÉ ŤAHANIE, MIEŠATEĽNÉ S VODOU

ULTRADRAW 110 T	80	Emulgovateľná kvapalina na minerálnej báze s účinnými EP prísadami, špeciálne odporúčaná na lisovanie a hlboké ťahanie hliníka a zliatin, ale aj vhodná pre všetky kovy. Neobsahuje chlór, bór, amíny a dusitaný.
ULTRADRAW 150 EP	80	Emulgovateľná kvapalina na minerálnej báze s vysoko výkonnými EP prísadami, odporúčaná na hlboké ťahanie ocele a zliatin ocele. Bez chlóru, bóru, aminov a dusitanov.
ULTRADRAW E 68	120	Syntetický olej na lisovanie s vhodnými EP a AW prísadami. Vhodný na hlboké ťahanie zliatin hliníka.
ULTRADRAW PASTE TK	Pasta	Rozpustná vo vode, vhodná na hlboké ťahanie nehrdzavejúcej ocele, ocele a hliníka. Môže sa nanášať čistá alebo zriedená.


OLEJE NA TVAROVANIE RÚR ZVÁRANÍM, MIEŠATELNÉ S VODOU

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRADRAW S 875	80	Syntetický olej bez obsahu bóru na tvarovanie rúr zváraním.
ULTRADRAW TDR	60	Polysyntetická emulgovateľná kvapalina na stredne ťažké lisovanie železných kovov a tvarovanie ocele a pozinkovaných profilov za studena. Dobrá protikorózna ochrana. Veľmi nízka tvorba hmly. Neobsahuje chlór, sekundárne amíny, dusitany, nonylfenoly.

OLEJE PRE HLBOKÉ ŤAHANIE HLINÍKA A ŽLTÝCH KOVOV

ECODRAW A-40	40	Olej na lisovanie a hlboké ťahanie neželezných kovov.
ECODRAW A-80	95	Olej na lisovanie a hlboké ťahanie neželezných kovov. Špeciálne vhodný pre veľmi ťažké operácie so zliatinami hliníka.
ECODRAW A-120	120	Olej na lisovanie a hlboké ťahanie neželezných kovov. Špeciálne vhodný pre veľmi ťažké operácie so zliatinami hliníka.
ECODRAW A-70	135	Olej na lisovanie a hlboké ťahanie železných a neželezných kovov. Špeciálne vhodný pre vysoko náročné operácie so zliatinami hliníka.

ODPARUJÚCE SA OLEJE NA LISOVANIE

PRODUKT	BOD VZPLANUTIA (°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRALUB LIGHT 	75	Rýchlo odparujúce sa syntetické mazivo pre krátke rezné cykly. Bez zápachu, nezanecháva nánosy.
ULTRALUB EV 3	75	Rýchlo odparujúce sa syntetické mazivo pre krátke rezné cykly. Ideálne mazivo pri výrobe izolačného a nízkoemisného skla. Bez zápachu.
ULTRALUB EV 3 ATOX 	60	Vysoká rýchlosť schnutia, špeciálne odporúčaný na razeň ocelových plechoviek s určitým stupňom hlbokého ťahania. Slabý zápach. V mnohých prípadoch nevyžaduje odmasťovanie pred následným povrchovým spracovaním. Registrácia NSF H1 – spĺňa požiadavky pre náhodný styk s potravinami.
ULTRALUB EV 5	45	Veľmi vysoká rýchlosť schnutia, na lisovanie, tvarovanie a vysekávanie plechov, čo umožňuje stredné ťahanie. Ľahký zápach. V mnohých prípadoch nevyžaduje odmasťovanie pred následným povrchovým spracovaním. Horľavý.
ULTRALUB EV 6 ATOX	95	Odparujúci sa olej na ľahké lisovanie neželezných kovov. Vhodný pri výrobe plechoviek s ľahko otvorablenými uzávermi. Certifikované H1.
ULTRALUB EV 7 ATOX 	105	Vysoká rýchlosť schnutia, vhodný na razeň vo vysoko-rýchlostných lisoch a hlboké ťahanie plechoviek v potravinárskom priemysle. Slabý zápach. V mnohých prípadoch nevyžaduje odmasťovanie pred následným povrchovým spracovaním. Registrácia NSF H1 – spĺňa požiadavky pre náhodný styk s potravinami.
ULTRALUB EV 10 EP	75	Vysoká rýchlosť schnutia s vykonnými EP prísadami na lisovanie, stredné ťahanie a dierovanie ocelí a legovaných ocelí (automobilové diely, regály, vodné armatúry atď.). Zanecháva zvyškový film s vynikajúcou ochranou proti korózii, ktorý v mnohých prípadoch nevyžaduje odmasťovanie pred ďalším povrchovým spracovaním.
ULTRALUB EV 15 EP	85	Odparujúci sa mazací olej používaný na tvarovanie železných kovov. Môže sa používať pri ťažkých operáciách, dokonca až do hrúbky plechu 3mm.

ODPARUJÚCE SA OLEJE NA LISOVANIE

PRODUKT	BOD VZPLANUTIA (°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRALUB EV 307 AL	65	Odparujúci sa mazací olej na lisovanie železných kovov. Veľmi vhodný na výrobu hliníkových rebier radiátorov, kompatibilný s chladiacimi plynmi.
ULTRALUB EV 350 AL	75	Odparujúci mazací olej na lisovanie železných kovov. Veľmi vhodný na výrobu hliníkových rebier radiátorov, kompatibilných s chladiacimi plynmi.
ULTRALUB EV 542	65	Odparujúci sa mazací olej používaný na tvarovanie všetkých druhov kovov. Špeciálne pre magnetické lišty. Veľmi kompatibilný s elastomermi.
ULTRALUB EV 2645 S	105	Stredne rýchlo odparujúci sa mazací olej na lisovanie neželezných kovov. Pre stredne ťažké a náročné operácie. Registrácia NSF H1 – spĺňa požiadavky pre náhodný styk s potravinami.



OLEJE NA REZANIE PLOCHÉHO SKLA

ULTRALUB LIGHT	72°C	Odparujúci sa olej na rezanie plochého skla. Registrácia NSF H1 – spĺňa požiadavky pre náhodný styk s potravinami.
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	66°C	Odparujúci sa olej pre mierne cykly rezania skla. Nezanecháva zvyšky.
ULTRALUB EV 3	72°C	Odparujúci sa olej na rezanie plochého skla.
GLASSCUT 65 HS	75°C	Odparujúci sa olej, bez zápachu, číry, bez chlóru s vyváženým zložením syntetických prísad. Optimálny pre užívateľa.

OLEJE PRE ŤAHANIE HLINÍKOVÝCH DRÔTOV

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
ECODRAW A-90	95	Olej na ťahanie hliníkových drôtov všetkých priemerov.
ECODRAW A-100 ATOX	100	Olej na ťahanie hliníkových drôtov všetkých priemerov. Certifikované H1.
ECODRAW A-150	150	Olej na ťahanie hliníkových drôtov. Tyčový drôt.
ULTRACUT GR 10 S	10	Olej na ťahanie hliníkových drôtov. Jemné priemery.
ULTRALUB 105 TT	2,8	Syntetický olej na ťahanie veľmi jemného hliníkového drôtu. Vhodný na čistenie drôtov.

MAZIVÁ NA VYTLÁČANIE (EXTRÚZIU) HLINÍKA

ULTRACAST NB D20	120	Disperzia nitrídu bóru vo vode na tvarovanie za tepla. Nelepí, uvoľňuje kryciu vrstvu a mazivo.
ULTRACUT BIO ALC 25	27	Olej špeciálne navrhnutý na rezanie hliníka pomocou píly (kotúčom alebo pílový listom). Pri tepelnom odmasťovaní nezanecháva škrvny na hliníku a je bez zápachu.
ALUMOL FLUID 32	31	Rezanie hliníkových profilov kotúčovou pilou. Aplikovateľné mikrosprejovaním.
ALUMOL EV 460S	1,6	Rezanie hliníkových profilov kotúčovou pilou. Aplikovateľné mikrosprejovaním.
ULTRALUB EV 9	2,4	Rezanie hliníkových profilov kotúčovou pilou. Aplikovateľné mikrosprejovaním.
ULTRA CAST 3500	2500	Tekutá pasta. Separčný prostriedok na mazanie foriem pre hliníkové vertikálne odlievanie. Určený na výrobu guľatých predvalkov.

ODLIEVANIE HLINÍKA POD VYSOKÝM TLAKOM

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRACAST W 2100	<10	Separáčny prostriedok na tlakové odlievania hliníka a zamaku.
ULTRACAST INJECT Z	<10	Separáčny prostriedok pre tlakové odlievania zamaku a hliníka.
ULTRACAST 2070 MZK	2,3	Separáčny prostriedok pre formy na báze rozpúšťadla na použitie pre zamak.
ULTRACAST PST 460 M	450	Minerálne mazivo určené na použitie v piestoch.
ULTRACAST PST 460 V	450	Mazivo pre piesty na báze syntetického oleja.

ŤAHANIE PROFILOVÝCH TYČÍ ZA STUDENA

ULTRALUB AC 127	125	Olej na ťahanie valcovaných a svetlých tyčí za studena.
ULTRALUB AC 161	160	Olej na ťahanie valcovaných a svetlých tyčí za studena.
ULTRALUB AC 280	280	Olej na ťahanie valcovaných a svetlých tyčí za studena. Vysoký výkon.
PREVENT-RUST GR 10	10	Olej pre kalibrovanú tyč s mazacím a antikoróznym účinkom.

KOVANIE ZA TEPLA A ZLIEVANIE V OCELIARSKOM PRIEMYSE

PRODUKT	ISO VG VISKOZITA (CST pri 40°C)	POPIS A POUŽITIE
ULTRACAST W 950	800	Syntetická kvapalina na báze solí na kovanie za tepla. Rozpustná vo vode.
ULTRAFORGE GW 13	400	Disperzia koloidného grafitu vo vode. Separčný prostriedok na kovanie a lisovanie.
ULTRAFORGE EM	<10	Kvapalina neobsahujúca pevné látky pre kovanie za tepla pre hliníkové obrobky.
ULTRAFORGE B	900	Disperzia koloidného grafitu v minerálnom oleji na kovanie/ lisovanie mosadze za tepla.
ULTRACAST 209	7	Separčný prostriedok pre „zelené pieskové formy“ pri výrobe liatiny.*
ULTRACAST 85	85	Separčný prostriedok na plynulé odlievanie ocele. Výroba predvankov a ocelových platní.

KALIACE OLEJE

TEMPLEX N	25	Neumývateľný kaliaci olej. Nízka viskozita, vysoká stabilita proti oxidácii a vysoký bod vzplanutia.
TEMPLEX VS	22	Umývateľný kaliaci olej pre prudké chladenie. Nízka viskozita, vysoká stabilita proti oxidácii a vysoký bod vzplanutia.
TEMPLEX SOL 441	-	Vodoumiešateľná kaliaca kvapalina na báze syntetických polymérov pre použitie na kalenie ocele. Pracovná teplota medzi +20°C a +50°C. Pri vysokých koncentráciách je rýchlosť ochladenia podobná oleju, zatiaľ čo pri nízkych koncentráciách je vyššia ako voda.

*Zelené pieskové odliatky sú odliatky vyrobené pomocou foriem z mokrého piesku alebo tzv. „zeleného piesku“. Použitý piesok nie je zelenej farby, ani na formy sa nepoužíva nazelenalý pieskovec tzv. „zelený piesok“. Piesok sa nazýva „zelený“, pretože obsahuje vlhkosť (podobne ako zelené drevo). Piesok sa vysuší predtým, ako sa do formy vleje roztavený kov. To, čo dodáva piesku vlhkosť a pomáha piesku držať sa spolu pri výrobe foriem, je íl, ktorý je zamiešaný v piesku. Bentonitový íl a zmiešaný piesok sa používa na kompaktné formy, ktoré je možné vyrábať na automatizovanej linke.